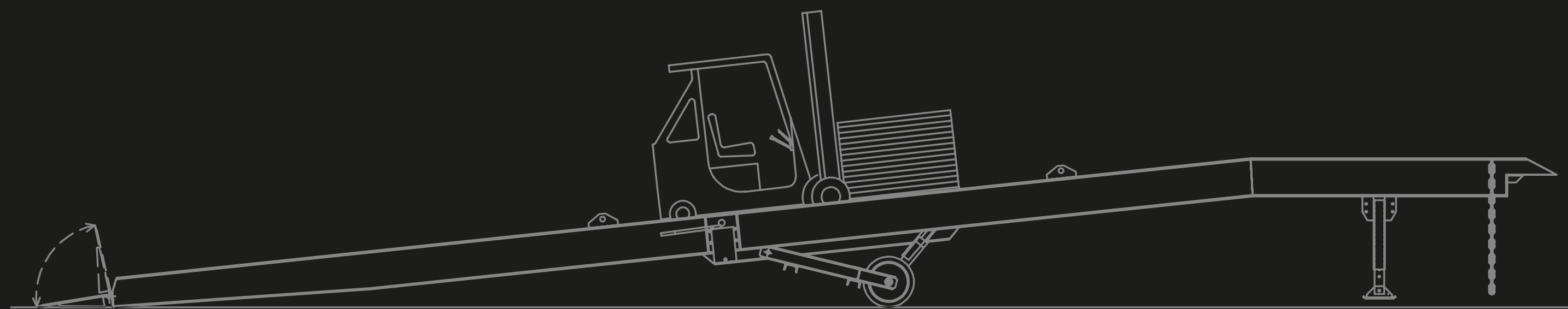


RPG4



G4ENERGY/RAMPS.COM

Rampe di alta qualità
interamente zincate a caldo
per carico-scarico bilici e containers

*High quality totally
hot-dip galvanized ramps
for loading and unloading of
trucks and containers*

dimensioni e caratteristiche / *measures and characteristics:*

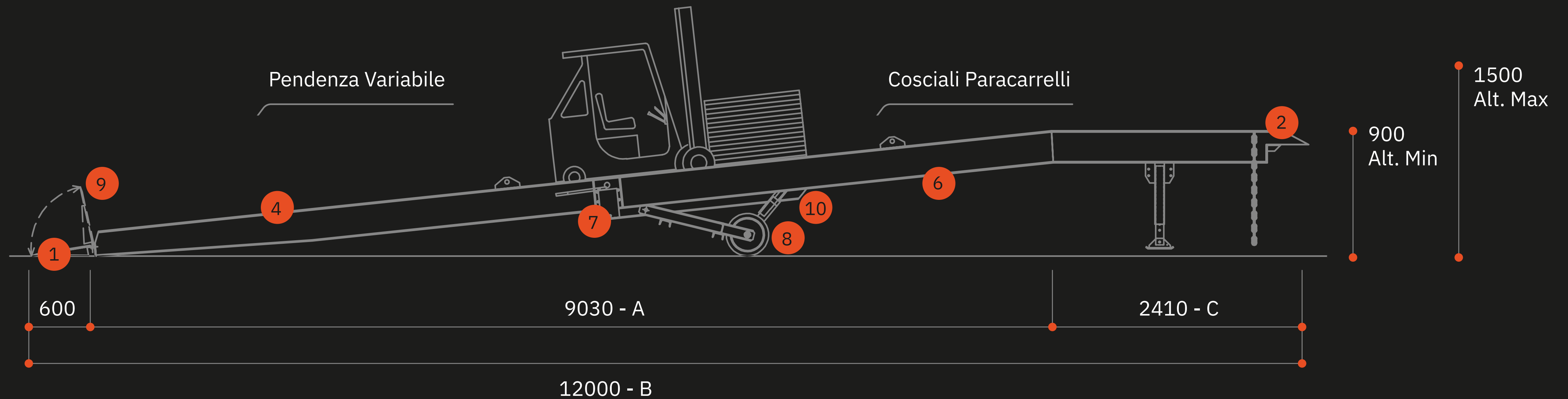
portata con carico ripartito sulle ruote del carrello elevatore max loading capacity with load focused on moving wheels	kg 10.000 Max
lunghezza piano inclinato complessiva total inclined plane length	mm. 9.630
lunghezza flap fisso anteriore per attracco sull'automezzo fixed front flap length for vehicle docking	mm. 300 circa
lunghezza piano anteriore di raccordo con l'automezzo front plane length of connection with the vehicle	mm. 2.410
lunghezza complessiva della rampa total ramp length	mm. 12.000
larghezza utile di transito della rampa usable transit width of the ramp	mm. 2.270
peso complessivo della rampa da piazzale total yard ramp weight	kg 4.200 circa
altezza minima di lavoro minimum working height	mm. 900
altezza massima di lavoro maximum working height	mm. 1.500
pendenza massima di lavoro consigliata maximum suggested working incline	9÷15% circa
velocità massima di transito consentita ai carrelli elevatori maximum forklifts transit speed	Km/h 5

Protezione dei cilindri oleodinamici di sollevamento mediante apposito carter.
Oleodynamic cylinders protection through appropriate carter

RPG4

Portata Max. carico 10.000Kg

Inteso in asse alle ruote del carrello



① Raccordo al piazzale con cerniera rotante (salita sulla rampa)

② Flap in appoggio all'automezzo a fine rampa

③ Pianale calpestio con grigliato antiscivolo zincato

④ Paracarrelli laterali H=125mm

⑤ Parapetti laterali di sicurezza di altezza 1100mm **Optional**

⑥ Zincatura a caldo per tutte le parti in ferro

⑦ Sistema Oleodinamico a pompa manuale sollevamento rampe

⑧ Ruote in gomma per spostamento

⑨ Timone aggiuntivo per spostamento in spazi ridotti **Optional**

⑩ Carter protezione dei cilindri

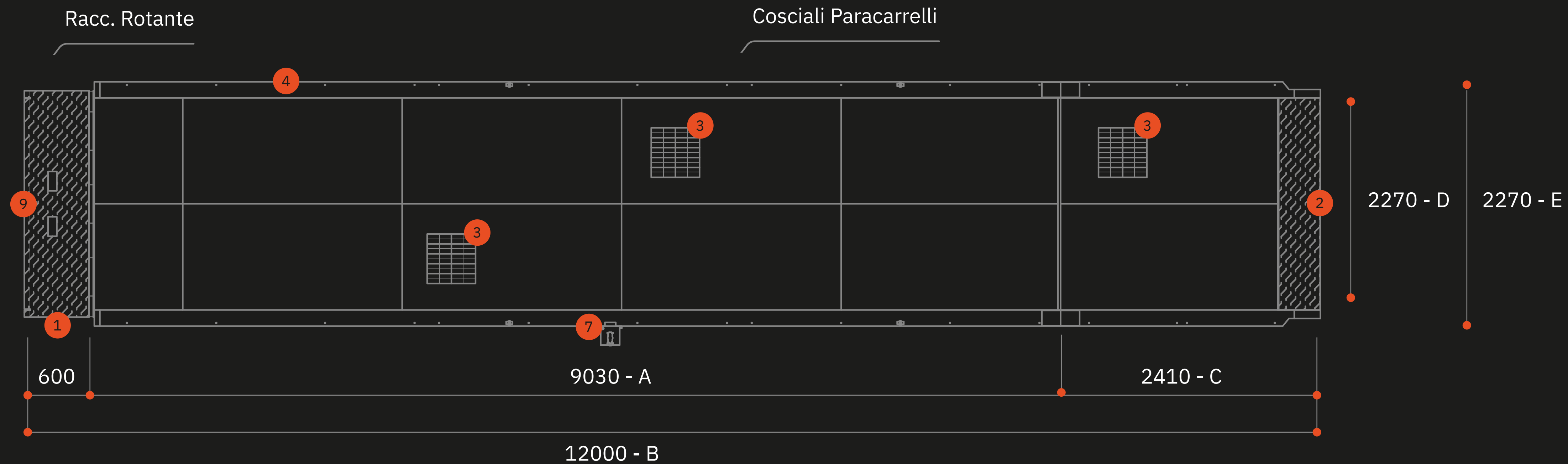
Ⓐ Piano Inclinato

Ⓑ Lunghezza Complessiva Rampa

Ⓒ Platea Anteriore

Ⓓ Larghezza utile

Ⓔ Larghezza totale



- ① Raccordo al piazzale con cerniera rotante (salita sulla rampa)
- ② Flap in appoggio all'automezzo a fine rampa
- ③ Pianale calpestio con grigliato antiscivolo zincato
- ④ Paracarrelli laterali H=125mm
- ⑤ Parapetti laterali di sicurezza di altezza 1100mm Optional

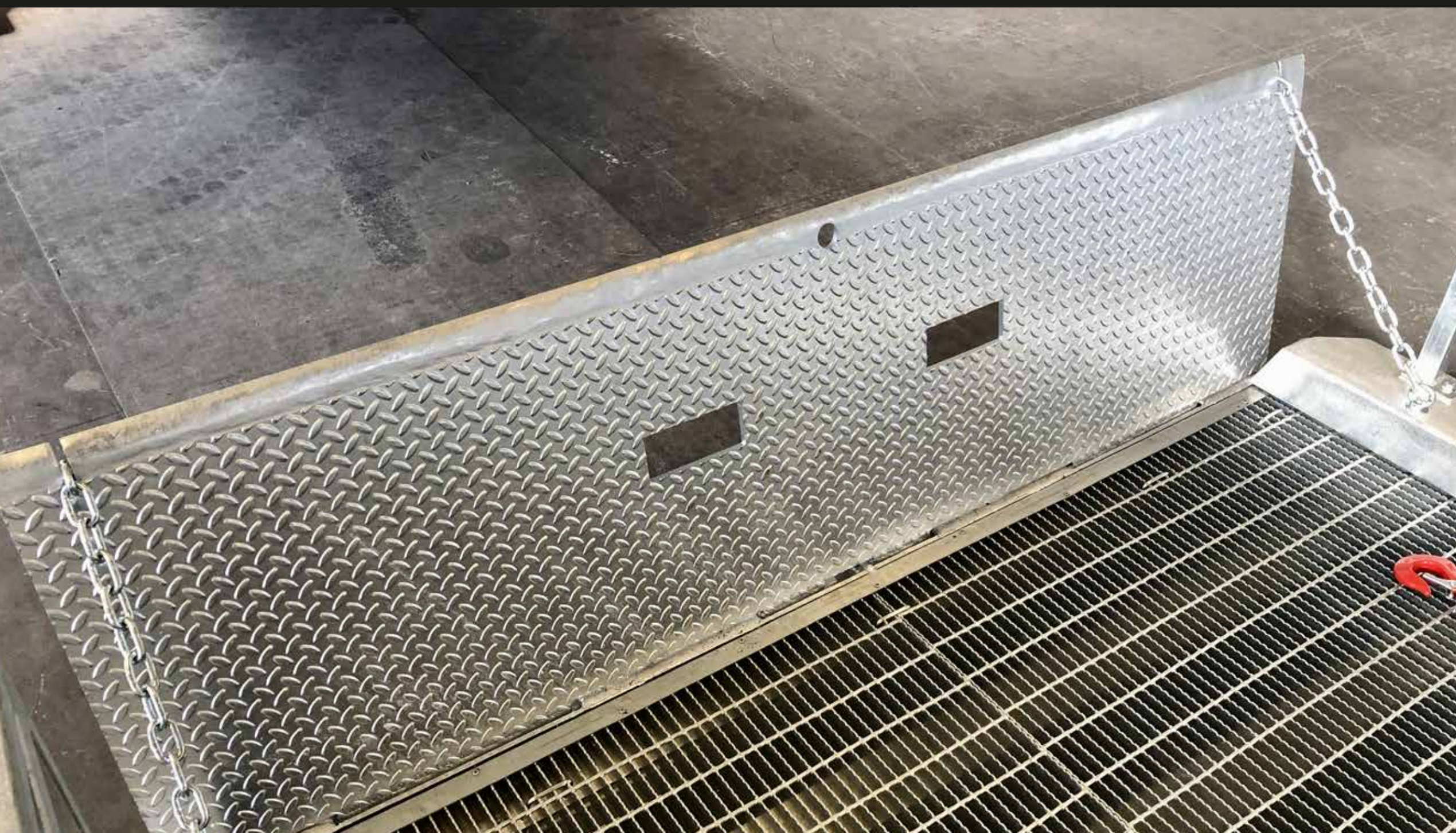
- ⑥ Zincatura a caldo per tutte le parti in ferro
- ⑦ Sistema Oleodinamico a pompa manuale sollevamento rampe
- ⑧ Ruote in gomma per spostamento
- ⑨ Timone aggiuntivo per spostamento in spazi ridotti Optional
- ⑩ Carter protezione dei cilindri

- Ⓐ Piano Inclinato
- Ⓑ Lunghezza Complessiva Rampa
- Ⓒ Platea Anteriore
- Ⓓ Larghezza utile
- Ⓔ Larghezza totale

descrizione tecnica e dettagli degni di nota
technical description and noteworthy details:

Piano orizzontale anteriore dotato di flap fisso per un miglior adattamento al cassone del camion e/o containers.

Front horizontal plane with fixed flap for better adaptation to the truck body and / or containers.



Scivolo posteriore dotato di cerniera di rotazione, necessario per un migliore raccordo al piano piazzale non sempre perfettamente pianeggiante.

Rear slide equipped with a rotation hinge, necessary for a better connection to the square floor not always perfectly flat

Piano di scorrimento completamente realizzato in grigliato antiscivolo dentellato e galvanizzato, per una elevata aderenza dei carrelli in fase di transito e per una riduzione di peso complessivo agevolando la manovra nello spostamento rampa.

The entire driveway surface is made of notched and galvanized non-slip grating, for a high adhesion of the trolleys in transit and for an overall weight reduction facilitating the maneuver in moving the ramp.



Finitura di tutte le componenti metalliche in ferro mediante pulitura e processo di zincatura a caldo secondo le norme di legge.

Finishing of all iron metal components by cleaning and hot-dip galvanizing process according to the law.

Tutti i materiali impiegati nella realizzazione della rampa sono per l'uso esterno ad alta resistenza alle intemperie.

All the materials used in the construction of the ramp are for outdoor use with high resistance to bad weather.



Paracarrelli laterali di protezione posti ai due lati del piano carrabile di altezza tot. 120 mm circa.

Safety guard rails placed on both sides of the driveway with an height of approx. 120 mm in total.

La struttura di sostegno della rampa è dotata di ruote in gomma per consentire il trasferimento della stessa nel piazzale tramite inforcamento con carrello elevatore nella parte a terra (operazione da eseguirsi ad una velocità Max di 5 Km/h);

The support structure of the ramp is equipped with rubber wheels to allow the transfer of the same in the square by forklift with a forklift in the ground part (operation to be performed at a Max speed of 5 km/h);



n°2 piedi anteriori di sicurezza antiribaltamento, regolabili manualmente e posizionati ai due lati della rampa, sul tratto frontale, mediante bullonatura ai cosciali portanti della rampa da piazzale.

n°2 front safety anti-tipping feet, manually adjustable and positioned on both sides of the ramp, on the front section, through bolting to the main beams of the yard ramp.



Certosa di Pavia (PV)
Via Achille Grandi, 6 – 27012

www.g4energy.it
tecnico@g4energy.it

Tel: +39 0382935641
Whatsapp: +39 3271682129

CERTIFICAZIONI

Siamo certificati secondo la norma UNI EN ISO1090 per carpenteria strutturale.

La norma specifica i requisiti per la valutazione di conformità delle caratteristiche realizzative e prestazionali dei componenti strutturali di acciaio e di alluminio nonché dei kit immessi sul mercato come prodotti da costruzione.

L'attuazione dell'attuale Progetto di Norma UNI EN 1090 come capitolato per la marcatura CE di prodotto correlata alla Direttiva 89/106/CE CPD, è il futuro per i fabbricanti di carpenterie metalliche di tipo strutturale. Chiunque, senza esclusione alcuna, voglia immettere sul mercato Italiano od Europeo prodotti di carpenteria strutturale è obbligato a fornire la marcatura CE secondo tale norma!

Secondo la norma UNI EN 1090-1, le imprese che realizzano strutture o parti di esse, in acciaio o in alluminio, devono introdurre un controllo della produzione (FPC) conforme alla norma UNI EN ISO 3834, da sottoporre a verifica da parte di un ente che rilascia il Certificato di conformità.

Il fabbricante di elementi di carpenteria metallica per uso strutturale, qualora in possesso di marcatura CE per tali prodotti sulla base della EN 1090-1, non necessita dell'attestato di deposito della documentazione quale Centro di trasformazione di carpenteria metallica, rilasciato ai sensi dei 11.3.4.10 e 11.3.1.7 del DM 14.01.2008.

La nostra ditta ha sottoposto il proprio personale all'esame dell'organismo di certificazione (TSUS) qualificandosi per la realizzazione di componenti strutturali in acciaio in classe di esecuzione EXC-2 per i materiali della famiglia 1.1(=S275) e 1.2(S355) UNI CE ISO/TR 15608



G4ENERGY/RAMPS.COM